



Lokeren, le 29 octobre 2015

### Hygienic Design de Rittal

## **Nouveaux développements pour l'industrie alimentaire**

**Dans l'industrie alimentaire, toutes les phases de processus doivent être valablement documentées, depuis les matières premières jusqu'au conditionnement du produit fini. Selon l'IFS (International Featured Standards), un système permettant une traçabilité totale doit être utilisé à cette fin. Cela exige des systèmes informatiques performants, et donc l'emploi, dans l'environnement de production, de matériel tel que PC, moniteurs, claviers, scanners et imprimantes installés d'une manière hygiénique. Voilà pourquoi Rittal a mis au point une nouvelle baie HD pour données de production.**

### **Consulter les données relatives à l'hygiène dans la production alimentaire**

De série, cette nouvelle baie est réalisée en acier inoxydable (1.4301 ou inox 304) et dotée de deux portes. Forte de son indice de protection IP 66, elle offre une protection parfaite à l'appareillage qu'elle renferme. Sa partie supérieure intègre une fenêtre d'inspection en polycarbonate et un support TFT prévu pour les écrans VESA 75/100 et réglable en hauteur est fixé au logement. La section inférieure mesure 450 mm de profondeur et présente une inclinaison de 3° pour encastrer un clavier.

La partie du bas est constituée d'une étagère extensible qui peut recevoir une imprimante. Un capot intégré sur le côté assure la bonne sortie des étiquettes imprimées. De plus, l'armoire peut aussi contenir des PC, scanners, etc. Ses portes se ferment à l'aide d'une poignée spéciale HD et un joint en silicone bleue empêche l'eau et la poussière de pénétrer à l'intérieur.

L'ensemble du concept répond aux directives sévères de l'EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) visant à éviter le dépôt de résidus alimentaires et la formation de micro-organismes. En plus, l'armoire n'est plus posée sur un socle, propice à l'accumulation de saleté à l'intérieur, mais est le plus souvent posée sur un piétement spécialement conçu, qui permet par ailleurs le réglage en hauteur de l'armoire ou son ancrage au sol.

## Communiqué de presse

Rittal Belgique



### Grandes armoires en version HD

Rittal offre aussi de plus grandes armoires qui peuvent sans problème être placées dans les salles de production des entreprises agro-alimentaires. Leur hauteur utile est 1800 mm, pour une largeur allant jusqu'à 1200 mm. De série, elles mesurent 500 mm de profondeur. Pour les applications nécessitant une largeur supérieure, les armoires peuvent être associées au moyen d'un châssis de couplage, avec maintien garanti de l'indice de protection IP 66. Ces armoires sont également équipées d'un toit séparé, qui présente une pente de 30°. Ainsi, toutes les directives de l'EHEDG concernant la conception sont entièrement respectées et l'armoire est réalisée suivant un modèle parfaitement hygiénique. Elles sont fabriquées en acier inoxydable 1.4301 et parfaitement finies, si bien que sa rugosité de surface présente une valeur Ra inférieure à 0,8 mm.

Concernant le raccordement intérieur des câbles, des presse-étoupes spécifiques en acier inoxydable peuvent être utilisés, également conçus suivant les directives de l'EHEDG et pourvus de joints en silicone bleue.

### RITTAL

Rittal GmbH & Co. KG avec siège à Herborn, Hessen (D) est un proposant de solutions faisant mondialement autorité pour la technologie d'hébergement et de coffrets électriques, les systèmes de distribution de courant, la climatisation de systèmes et l'infrastructure IT. Les solutions systèmes de Rittal sont appliquées dans tous les secteurs industriels, dans la construction de machines et d'installations ainsi que dans le secteur IT et télécom.

Les solutions totales pour les centres de données modulaires et efficaces énergétiquement appartiennent également à la large gamme de concepts de sécurité innovants jusqu'à la protection physique de données et de systèmes pour les infrastructures IT. La plate-forme de logiciels faisant autorité EPLAN et les solutions d'automatisation de Kiesling - filiales de Rittal - complètent les solutions systèmes de Rittal avec des solutions d'engineering interdisciplinaires.

Rittal a été fondée en 1961 et est actuellement mondialement active depuis 13 sites de production, 58 filiales et 40 représentations. Avec un total de 9000 collaborateurs, Rittal est l'entreprise la plus grande du Friedhelm Loh Group, sise à Haiger, Hessen (D). Le groupe met à l'emploi au total plus de 10000 personnes. Davantage d'informations sur [www.rittal.com](http://www.rittal.com) et [www.friedhelm-loh-group.com](http://www.friedhelm-loh-group.com)

Informations complémentaires : Rittal nv/sa – dép. Marketing  
Andra De Vos  
Tél.: 09-353 91 11  
E-mail: [marketing@rittal.be](mailto:marketing@rittal.be)