



Lokeren, octobre 2014

Elargissement des compétences en matière de solutions

Rachat de Kiesling Maschinentechnik

L'année passée, l'entreprise allemande Kiesling Maschinentechnik, spécialiste en solutions d'automatisation pour la construction d'armoires électriques, a été rachetée par Rittal International et le partenariat de système de Rittal et EPLAN a encore été développé. Une étape importante dans l'élargissement des compétences en matière de solutions pour les installations de coffrets électriques et de commande. Kiesling se porte notamment garante de l'usinage automatique des coffrets et du câblage des plaques de montage.

Usinage mécanique de coffrets

Des centres d'usinage Perforex ont été spécialement développés pour l'adaptation mécanique automatisée d'armoires standard. Grâce à l'utilisation cohérente de bibliothèques de pièces et à l'importation de données CAD, cette machine est indiquée pour des quantités d'1 ou plus. Les machines Perforex peuvent aussi être parfaitement reliées au module Pro Panel d'EPLAN. De cette manière, toutes les informations nécessaires pour la commande des machines sont déjà disponibles lors de la conception de l'armoire, et le risque d'erreurs est fortement réduit grâce à la conception en 3D.

Les centres d'usinage Perforex peuvent réaliser automatiquement et dans un seul cycle des trous, des filetages et des évidements fraisés. D'autres opérations, comme graver, tarauder, ébarber et fraiser sont également possibles. Il est possible d'usiner tous les matériaux standard qui sont utilisés pour la production d'armoires électriques. Songez à l'acier, à l'acier inoxydable, à l'aluminium et au cuivre, mais aussi à différents types de plastiques et à d'autres matériaux usinables.

En premier lieu, les plaques de montage, les portes, les toits et les parois latérales peuvent être usinés, mais en fonction du type de machine, il y est également possible d'usiner des coffrets entiers.

Couper rapidement des caniveaux et des rails de montage sur mesure

Le centre de coupe Secarex a été conçu pour la coupe semi-automatique et le marquage des rails de montage et des caniveaux. La machine peut être commandée via le même logiciel que celui pour les machines d'usinage Perforex, mais il est également possible de la commander depuis EPLAN Pro Panel. L'application de cette machine évite le mesurage, réduit les chutes de coupe et prévient le risque d'erreurs.



Table de montage pratique

Kiesling possède la solution ergonomique adéquate pour l'automatisation et la rationalisation de procédés dans chaque phase de l'usinage, de l'assemblage, du câblage et de la mise à l'essai d'armoires électriques. Les cadres d'assemblage Assemblex sont mobiles, basculants et – en fonction du modèle – réglables en hauteur, pour les plaques de montage (en option 1900 x 1900 mm) et les armoires électriques. Tous les types garantissent que les plaques de montage peuvent être fixées simplement et de façon variable grâce à l'utilisation de fermetures rapides, qu'elles sont isolées du courant du secteur (pas de risque de toucher le câble) et qu'elles occupent un minimum de place lorsqu'elles ne sont pas utilisées. Les tables de montage accroissent en grande mesure l'ergonomie des travailleurs qui procèdent quotidiennement au câblage, ou qui assemblent et préparent les plaques de montage mécaniquement.

Câblage des plaques de montage

Kiesling Maschinentchnik annonce aujourd'hui le lancement imminent d'Averex, le premier centre de câblage robotisé du monde. Après une période de développement de cinq ans, la solution d'automatisation pour la création de machines, d'armoires de contrôle et d'interrupteurs est quasiment prête pour la production. Mais d'abord, deux ou trois tests pratiques figurent encore au planning...

RITTAL

Rittal GmbH & Co. KG avec siège à Herborn, Hessen (D) est un proposant de solutions faisant mondialement autorité pour la technologie d'hébergement et de coffrets électriques, les systèmes de distribution de courant, la climatisation de systèmes et l'infrastructure IT. Les solutions systèmes de Rittal sont appliquées dans tous les secteurs industriels, dans la construction de machines et d'installations ainsi que dans le secteur IT et télécom.

Les solutions totales pour les centres de données modulaires et efficaces énergétiquement appartiennent également à la large gamme de concepts de sécurité innovants jusqu'à la protection physique de données et de systèmes pour les infrastructures IT. La plate-forme de logiciels faisant autorité EPLAN et les solutions d'automatisation de Kiesling - filiales de Rittal - complètent les solutions systèmes de Rittal avec des solutions d'engineering interdisciplinaires.

Rittal a été fondée en 1961 et est actuellement mondialement active depuis 11 sites de production, 64 filiales et 40 représentations. Avec un total de 9000 collaborateurs, Rittal est l'entreprise la plus grande du Groupe Friedhelm Loh, sise à Haiger, Hessen (D). Le groupe met à l'emploi au total plus de 10000 personnes. Davantage d'informations sur www.rittal.com et www.friedhelm-loh-group.com

Communiqué de presse

Rittal Belgique



Informations complémentaires :

Rittal nv/sa – dép. Marketing
Lydia Nelde
Tél.: 09-353 91 11
E-mail: nelde.l@rittal.be