



Lokeren, décembre 2016

Une réouverture en fête

Un Rittal Modification Center rénové pour un service à la clientèle encore meilleur

Le 15 décembre, Rittal a accueilli de nombreux invités dans ses bâtiments à Lokeren. Ou devons-nous dire : dans ses bâtiments rénovés ? Ce jour-là, les clients ont été accueillis en fête, pour la réouverture de l'atelier complètement modernisé. Le Rittal Modification Center, ou ModCenter comme on l'appelle au sein de la société, a non seulement été doté d'un sol en époxy, mais il a été notamment équipé d'une machine d'usinage Rittal Perforex BC 1007 HS flambant neuve.

Investir dans la qualité

L'atelier, qui a été inauguré en 2002 sous le nom de Rittal Technical Service Center, a été rénové récemment et se nomme actuellement Rittal Modification Center. C'est là qu'une équipe enthousiaste et compétente se consacre à temps plein à la préparation parfaite d'armoires électriques et accessoires, personnalisés selon les souhaits spécifiques de chaque client.

Pour encore mieux satisfaire aux exigences des constructeurs de tableaux et de machines, Rittal a investi dans son bâtiment et son équipement. Lors des démonstrations dans l'atelier, les visiteurs purent voir de leurs propres yeux que le ModCenter est parfaitement équipé pour fournir des armoires de haute qualité. C'est ainsi, par exemple, que Rittal a investi dans un centre d'usinage Perforex à jour, entièrement automatisé. Cette machine prépare des armoires destinées à l'intégration de composants, en les munissant, d'une manière simple, des découpes et des trous taraudés.

Mario Van Bever, Business Development Manager chez Rittal Belgium : "Grâce au nouveau Perforex, nous possédons une seconde machine d'usinage dans notre atelier. Cela nous permet d'augmenter sensiblement notre capacité."

Une préparation optimale

Les armoires sont prises dans le stock et usinées selon les besoins spécifiques du constructeur de tableaux. Ce dernier peut ainsi, dans une phase ultérieure, parachever, c.-à-d.

Communiqué de presse

Rittal Belgique



câbler sur place et installer les composants, ses coffrets dans des conditions optimales. Il économise ainsi du temps et de l'argent.

Pratiquer des ouvertures et des découpes, placer des fenêtres vitrées, rendre les armoires à nouveau étanches (aux éclaboussures) après modification, prévoir des jeux de barres, finaliser des prototypes ... ainsi qu'adapter et configurer les racks IT à l'aide de composants 19". Ce ne sont que quelques tâches parmi toutes celles que Rittal exécute avec compétence.

Rittal Automation Systems

Les solutions client configurées sur mesure sont la règle dans la production de tableaux et d'armoires électriques. Mais elles requièrent souvent différentes étapes manuelles. Rittal Automation Systems propose une gamme de solutions d'automatisation pour accélérer les tâches de production individuelles et augmenter ainsi la productivité, en n'oubliant jamais l'ergonomie. Ce portefeuille comprend une large gamme de produits, allant d'outils manuels et de semi-distributeur pour couper, dénuder et rétrécir, aux machines à fil complètes.

"L'usinage mécanique et la préparation des coffrets sont donc aux mains de professionnels chez Rittal", conclut Mario Van Bever.

RITTAL

Rittal, dont le siège social est sis à Herborn, Hessen (Allemagne), est un fournisseur de solutions faisant autorité à l'échelle mondiale dans le domaine des coffrets industriels, des systèmes de distribution d'énergie électrique, de la climatisation de système et de l'infrastructure informatique. Les solutions systémiques de Rittal sont appliquées dans pour ainsi dire tous les secteurs, mais principalement dans l'industrie automobile, la production énergétique, la construction de machines et d'installations, ainsi que dans le secteur de l'informatique et des télécoms. Avec près de 10 000 collaborateurs et 58 sociétés associées, Rittal confirme sa présence sur la scène mondiale.

L'assortiment étendu de Rittal comprend des solutions d'infrastructure pour les centres de données modulaires et énergétiquement efficaces dotés de concepts de sécurité innovants pour la protection physique des données et des systèmes. Les fournisseurs de logiciels de premier plan EPLAN et Cideon complètent la chaîne de production avec des solutions d'ingénierie interdisciplinaire. Rittal Automation Systems propose pour sa part des solutions d'automatisation pour la construction de coffrets.

Fondée en 1961, Rittal constitue la plus grande entreprise au sein du Groupe Friedhelm Loh, dirigé par les propriétaires. Le Groupe Friedhelm Loh opère à l'échelle mondiale à partir de 18

Communiqué de presse

Rittal Belgique



sites de production et 78 sociétés associées. Le groupe d'entreprises compte plus de 11 500 collaborateurs et a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 2,2 milliards d'euros. En 2015, l'entreprise familiale a été désignée pour la septième fois comme "top employeur" en Allemagne. Pour plus d'informations, surfez sur www.rittal.com et www.friedhelm-loh-group.com.

Pour tout complément d'information, veuillez-vous adresser à
Rittal nv/sa - dép. Marketing
Andra De Vos
Tél. : 09 353 91 11
E-mail : marketing@rittal.be