



Lokeren, december 2016

Feestelijke heropening

Vernieuwd Rittal Modification Center voor een nog betere klantenservice

Op 15 december kreeg Rittal in haar gebouwen in Lokeren tal van gasten over de vloer. Of moeten we zeggen, over de vernieuwde vloer? Op die dag werden klanten feestelijk onthaald voor de heropening van de compleet gemoderniseerde werkplaats. Het Rittal Modification Center - of ModCenter zoals het binnenshuis wordt genoemd - kreeg trouwens niet alleen een epoxyvloer, maar werd onder meer uitgerust met een gloednieuwe Rittal Perforex BC 1007 HS bewerkingsmachine.

Investeren in kwaliteit

De werkplaats die in 2002 haar deuren opende onder de naam Rittal Technical Service Center, werd zopas in een nieuw kleedje gestopt en heet vandaag het Rittal Modification Center. Het is de plek waar een enthousiast en vakbekwaam team voltijds werkt aan de perfecte voorbereiding van schakelkasten en toebehoren, gepersonaliseerd op maat van de specifieke wensen van iedere klant.

Om nog beter tegemoet te kunnen komen aan de eisen van de borden- en machinebouwers investeerde Rittal in haar gebouw én in equipment. Tijdens de demonstraties in het atelier konden de bezoekers met eigen ogen zien dat het ModCenter perfect is uitgerust om kasten van een hoogwaardige kwaliteit af te leveren. Zo werd bijvoorbeeld geïnvesteerd in een up-to-date, volledig geautomatiseerd Perforex bewerkingscentrum. Deze machine bereidt kasten voor op het inbouwen van componenten door ze op een eenvoudige manier van uitsparingen en getapte boringen te voorzien.

Mario Van Bever, Business Development Manager bij Rittal Belgium: "Met deze nieuwe Perforex halen we een tweede bewerkingsmachine in huis. Dit zorgt voor een aanzienlijke stijging van onze capaciteit."

Optimaal voorbereid

De kasten worden uit stock gehaald en bewerkt volgens de specifieke behoeften van de bordenbouwer. Zo kan deze in een volgende fase zijn behuizingen in optimale



omstandigheden afwerken, m.a.w. ter plaatse bekabelen en componenten inbouwen. Dat spaart hem tijd én geld.

Boringen en uitsnijdingen maken, zichtvensters plaatsen, kasten na bewerking opnieuw (spat)waterdicht maken, stroomrails voorzien, prototypes uitwerken ... met daarnaast ook het aanpassen en configureren van IT-racks met o.a. 19"-componenten. Het zijn slechts enkele van de vele taken die Rittal met vakkennis uitvoert.

Rittal Automation Systems

Op maat geconfigureerde klantenoplossingen zijn de regel bij de productie van borden en schakelkasten. Maar ze vereisen vaak verschillende manuele stappen. Rittal Automation Systems biedt een gamma automatiseringsoplossingen om individuele productietaken te versnellen en zo de productiviteit te verhogen, steeds met oog voor ergonomie. Dit portfolio omvat een breed productaanbod, van manuele tools, halfautomaten voor knippen, denuderen en krimpen tot volledige draadmachines en volautomatische productiecentra.

"De mechanische bewerking en voorbereiding van behuizingen is bij Rittal dan ook in professionele handen," besluit Mario Van Bever.

RITTAL

Rittal met hoofdzetel in Herborn, Hessen (D) is een wereldwijd toonaangevende aanbieder van oplossingen voor industriële kasten, stroomverdeelssystemen, systeemklimatisering en IT-infrastructuur. Systeemoplossingen van Rittal worden toegepast in nagenoeg alle sectoren, hoofdzakelijk in de automobiellindustrie, energieproductie, machine- en installatiebouw, alsook in de IT- en telecomsector. Met circa 10 000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal wereldwijd aanwezig.

Tot het ruime assortiment behoren infrastructuuroplossingen voor modulaire en energie-efficiënte datacenters met innovatieve veiligheidsconcepten voor fysieke data- en systeembeveiliging. De toonaangevende softwareaanbieders EPLAN en Cideon vullen de productieketen aan met interdisciplinaire engineeringoplossingen. Rittal Automation Systems doet dat met automatiseringsoplossingen voor kastenbouw.

Rittal werd opgericht in 1961 en is de grootste onderneming binnen de Friedhelm Loh Group, geleid door de eigenaars. De Friedhelm Loh Group is wereldwijd actief vanuit 18 productiesites en 78 dochterondernemingen. De ondernemingsgroep telt meer dan 11 500 medewerkers en noteerde in 2014 een omzet van ca. 2,2 miljard euro. In 2015 werd het

Persinformatie

Rittal België



familiebedrijf voor de zevende keer uitgeroepen tot topwerkgever in Duitsland. Meer informatie op www.rittal.com en www.friedhelm-loh-group.com.

Bijkomende info Rittal nv/sa - afd. Marketing
Andra De Vos
Tel.: 09-353 91 11
E-mail: marketing@rittal.be