



Lokeren, november 2016

Nieuwe lucht/water-warmtewisselaar van Rittal

Hygiënische klimaatcontrole

Productieruimtes in de voedings- en farmaceutische industrie moeten hygiënisch ingericht zijn, en dat geldt ook voor de schakelkasttechnologie. Met haar nieuwe lucht/water-warmtewisselaars, uit het Hygienic Design gamma, biedt Rittal een gestandaardiseerde oplossing voor een efficiënte klimaatregeling van schakelkasten bij toepassingen waar hygiëne van kritiek belang is. Dankzij beschermingscategorie IP 69K zijn de units geschikt voor hogedrukreiniging en voldoen ze aan de strengste vereisten.

In de voedings- en genotsindustrie, net als in de farmaceutische sector, is hygiëne essentieel. Machines en onderdelen die in dergelijke hygiënische omgevingen gebruikt worden, moeten voldoen aan de speciale vereisten van Hygienic Design. Hiervoor biedt Rittal een nieuwe lucht/water-warmtewisselaar voor de klimaatregeling in schakelkasten.

Het ontwerp van de nieuwe lucht/water-warmtewisselaar, die werd ontwikkeld als unit voor wandmontage, voldoet aan de Hygienic Design voorwaarden. Een dakhelling van 30° voorkomt bijvoorbeeld dat voorwerpen op de behuizing geplaatst kunnen worden. Bovendien lopen de vloeistoffen meteen af. De externe dichting uit silicone is conform de FDA-richtlijn 21 CFR 177.2600. Ze verhindert dat zich verontreinigingen vastzetten tussen de behuizing van de lucht/water-warmtewisselaar en de schakelkast.

Deze oplossing beschikt over een behuizing uit roestvast staal (Euronorm 1.4301), geborsteld aan de buitenzijde (korrel dikte 400) en met een oppervlaktediepte < 0,8 µm. Het oppervlak kan heel eenvoudig worden gereinigd. De behuizing met beschermingsklasse IP 69K (DIN 40050-9) weerstaat de kracht van hogedrukreinigers waardoor dagelijkse reiniging met een stoomreiniger dus geen probleem is. De lucht/water-warmtewisselaars kunnen worden geïnstalleerd als wandunits aan de zijkant of achterwand van een kast. Twee versies zijn beschikbaar, respectievelijk met koelvermogen van 700 W en 1300 W.

RITTAL

Rittal met hoofdzetel in Herborn, Hessen (D) is een wereldwijd toonaangevende aanbieder van oplossingen voor industriële kasten, stroomverdeelssystemen, systeemklimatisering en IT-infrastructuur. Systeemoplossingen van Rittal worden toegepast in nagenoeg alle sectoren, hoofdzakelijk in de automobielenindustrie, energieproductie, machine- en installatiebouw, alsook

Persinformatie

Rittal België



in de IT- en telecomsector. Met circa 10 000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal wereldwijd aanwezig.

Tot het ruime assortiment behoren infrastructuuro oplossingen voor modulaire en energie-efficiënte datacenters met innovatieve veiligheidsconcepten voor fysieke data- en systeembeveiliging. De toonaangevende softwareaanbieders EPLAN en Cideon vullen de productieketen aan met interdisciplinaire engineeringoplossingen. Rittal Automation Systems doet dat met automatiseringsoplossingen voor kastenbouw.

Rittal werd opgericht in 1961 en is de grootste onderneming binnen de Friedhelm Loh Group, geleid door de eigenaars. De Friedhelm Loh Group is wereldwijd actief vanuit 18 productiesites en 78 dochterondernemingen. De ondernemingsgroep telt meer dan 11 500 medewerkers en noteerde in 2014 een omzet van ca. 2,2 miljard euro. In 2015 werd het familiebedrijf voor de zevende keer uitgeroepen tot topwerkgever in Duitsland. Meer informatie op www.rittal.com en www.friedhelm-loh-group.com.

Bijkomende info Rittal nv/sa - afd. Marketing
Andra De Vos
Tel.: 09-353 91 11
E-mail: marketing@rittal.be