



Lokeren, octobre 2016

### Rittal Innovation Center

## **Du prototype virtuel au coffret électronique fini**

**Montrer des innovations, les rendre tangibles et continuer de les développer – tel est l'objectif du nouveau Rittal Innovation Center (RIC) à Haiger (D). Le centre de formation et de test de 1200 m<sup>2</sup> offre un regard particulier sur la chaîne de production pour la construction d'armoires et tableaux électriques. Avec les développeurs de Rittal et d'EPLAN, les clients peuvent aborder des situations problématiques concrètes de la pratique quotidienne et développer des solutions dans l'entreprise de production réellement reconstituée.**

Les conditions actuelles dans la construction d'armoires et tableaux électriques sont considérables. Une augmentation continue de la productivité est uniquement possible grâce à une standardisation et une optimisation conséquentes de toute la chaîne de production, ainsi qu'à la consistance des données. Néanmoins, les défis de chaque société de production sont aussi individuels que les entreprises elles-mêmes. C'est précisément la raison pour laquelle Rittal a fondé, avec ses sociétés sœurs EPLAN et Cideon, l'Innovation Center. Des solutions pour plus d'efficacité dans la chaîne de production peuvent y être expérimentées, analysées, testées et développées en direct.

### **Synergie**

Dans le centre, les clients découvrent comment EPLAN, Rittal et Cideon peuvent contribuer à un règlement plus efficace des différentes activités dans la construction de panneaux, allant de l'ingénierie avec EPLAN aux solutions de la gamme Rittal Automation Systems.

Tout commence par l'élaboration des schémas par le biais d'EPLAN Electric P8 et par la création du lay-out des panneaux en 3D avec EPLAN Pro Panel. Lors de l'élaboration de l'armoire électrique, on peut faire appel, au sein d'EPLAN, au logiciel Rittal Therm pour calculer la climatisation du coffret électronique et, au sein de Pro Panel, à la "Thermal Design Integration", de sorte que l'effet de la solution de refroidissement choisie soit parfaitement visualisé.

Sur le plan de l'automatisation, on expérimente par ex. les solutions très efficaces des Rittal Automation Systems pour le support de production et l'automatisation sur le lieu de travail. Cette gamme de produits comprend, entre autres, des solutions pour le traitement mécanique



et la préparation d'armoires, comme le centre de traitement Perforex et le centre de laser en 3D. Pour la préparation du câblage, il y a des solutions allant d'outils manuels et de semi-distributeur pour couper, dénuder et rétrécir, aux machines à fil complètes. Par ailleurs, des solutions ergonomiques peuvent être testées pour le câblage et la manipulation de plaques de montage et de climatiseurs, mais aussi pour l'installation claire de panneaux latéraux, de portes et de plaques de montage.

### **Engineering, System & Automation**

Parce que toutes les données sont déjà disponibles au sein d'EPLAN, celles-ci peuvent aussi être utilisées en tant qu'outil de câblage par le biais d' "EPLAN Smart Wiring". Une assistance est offerte aux travailleurs dans la construction de panneaux, de sorte que le risque d'erreurs baisse significativement.

Outre les formations pour les clients, des séminaires sont tenus pour les collaborateurs, de sorte qu'ils puissent mieux jouer sur les problèmes survenant chez le client. Le RIC fait partie d'un tout nouveau concept de formation qui est basé sur l'action de rendre Industry 4.0 tangible. Concrètement, cela signifie que chaque phase du processus est parcourue dans les trois zones différentes du centre : Engineering, System & Automation. Le lien réciproque de ces domaines à thème clarifie la valeur ajoutée qui se cache dans l'offre one-stop large de Rittal et de ses sociétés sœurs.

### **RITTAL**

Rittal, dont le siège social est sis à Herborn, Hessen (Allemagne), est un fournisseur de solutions faisant autorité à l'échelle mondiale dans le domaine des coffrets industriels, des systèmes de distribution d'énergie électrique, de la climatisation de système et de l'infrastructure informatique. Les solutions systémiques de Rittal sont appliquées dans pour ainsi dire tous les secteurs, mais principalement dans l'industrie automobile, la production énergétique, la construction de machines et d'installations, ainsi que dans le secteur de l'informatique et des télécoms. Avec près de 10 000 collaborateurs et 58 sociétés associées, Rittal confirme sa présence sur la scène mondiale.

L'assortiment étendu de Rittal comprend des solutions d'infrastructure pour les centres de données modulaires et énergétiquement efficaces dotés de concepts de sécurité innovants pour la protection physique des données et des systèmes. Les fournisseurs de logiciels de premier plan EPLAN et Cideon complètent la chaîne de production avec des solutions d'ingénierie interdisciplinaire. Rittal Automation Systems propose pour sa part des solutions d'automatisation pour la construction de coffrets.

## **Communiqué de presse**

Rittal Belgique



Fondée en 1961, Rittal constitue la plus grande entreprise au sein du Groupe Friedhelm Loh, dirigé par les propriétaires. Le Groupe Friedhelm Loh opère à l'échelle mondiale à partir de 18 sites de production et 78 sociétés associées. Le groupe d'entreprises compte plus de 11 500 collaborateurs et a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 2,2 milliards d'euros. En 2015, l'entreprise familiale a été désignée pour la septième fois comme "top employeur" en Allemagne. Pour plus d'informations, surfez sur [www.rittal.com](http://www.rittal.com) et [www.friedhelm-loh-group.com](http://www.friedhelm-loh-group.com).

Pour tout complément d'information, veuillez-vous adresser à

Rittal nv/sa - dép. Marketing

Andra De Vos

Tél. : 09-353 91 11

E-mail : [marketing@rittal.be](mailto:marketing@rittal.be)