



Lokeren, le 17 décembre 2015

Nouvelle business unit : Rittal Automation Systems

Plus d'automatisation dans la production des armoires Rittal

Rittal continue à développer son portefeuille existant pour la construction de tableaux et les systèmes d'entraînement et de commande avec la mise sur pied d'une nouvelle business unit 'Automation Systems'. L'entreprise reprend la responsabilité d'une partie de l'offre de produits de son entreprise sœur Kiesling et l'élargit. Il en résulte une vaste offre one-stop allant d'outils manuels simples à des systèmes de production automatisés sophistiqués.

Les solutions client configurées sur mesure sont la règle dans la production de tableaux et de coffrets électriques. Elles requièrent pourtant souvent différentes étapes manuelles. L'implémentation de systèmes d'armoires faciles à assembler, une vaste offre d'accessoires et des solutions logicielles intelligentes peuvent augmenter l'efficacité. De plus, les producteurs mettent de plus en plus souvent l'accent sur une automatisation accrue.

« Nos clients pour la construction de tableaux et les systèmes de commande cherchent comment améliorer leur productivité. La solution se trouve dans notre offre. Ainsi, ils peuvent par exemple opter pour la technologie la plus récente afin d'accroître le degré d'automatisation dans leur propre processus de production », déclare le Dr. Thomas Steffen, Managing Director Research & Development chez Rittal Allemagne.

Rittal Automation Systems propose une gamme de solutions d'automatisation pour accélérer les tâches de production individuelles. Cette offre est adaptée en fonction de l'entreprise et elle est axée sur les exigences spécifiques.

« En intégrant notre entreprise sœur Kiesling Maschinentechnik dans Rittal Automation Systems, nous pouvons désormais proposer la technologie de production et de manutention nécessaire pour une production rapide et rentable. Non seulement pour nos propres systèmes et le logiciel y afférent, mais également pour les systèmes d'entraînement et de commande. Et tout cela depuis une seule source », souligne Steffen.

Le portefeuille de Rittal Automation Systems comprend une vaste offre de produits, allant d'outils manuels à des centres de production entièrement automatiques.

Nouveau centre de laser pour le traitement machinal

Le centre de production Perforex BC est extrêmement précis et entièrement automatisé. Il

Communiqué de presse

Rittal Belgique



peut être utilisé pour percer, dériver les câbles et laminer lors de la réalisation d'armoires. Un autre développement important concerne le nouveau centre de laser Perforex LC 3D. Celui-ci utilise la technologie laser pour traiter rapidement et avec précision des éléments et des armoires complètes. Par ailleurs, il y a encore le centre de coupe Secarex pour couper rapidement sur mesure les guidages de câbles et les rails de soutien.

Une nouvelle machine de sertissage simplifie l'assemblage

La machine Athex pour l'assemblage automatique simplifie une tâche qui était autrefois exécutée manuellement : l'assemblage et l'étiquetage de terminaux. L'offre de Rittal comporte pour la première fois une machine de sertissage pour la coupe et l'assemblage de câbles.

Des systèmes de robot accélèrent le câblage

Le centre Averex supprime le câblage manuel fastidieux de plateaux de montage. En lieu et place, le système propose un câblage entièrement automatisé conformément aux normes et exigences de sécurité en vigueur.

Rittal offre ce portefeuille one-stop unique à ses clients dans le monde entier. L'assortiment comprend des armoires, des produits pour la distribution de courant et la ventilation, l'infrastructure IT, le logiciel et les services, et il est à présent étendu avec des technologies pour la manutention et le traitement machinaux. Une seule adresse pour tout !

RITTAL

Rittal GmbH & Co. KG avec siège à Herborn, Hessen (D) est un proposant de solutions faisant mondialement autorité pour la technologie d'hébergement et de coffrets électriques, les systèmes de distribution de courant, la climatisation de systèmes et l'infrastructure IT. Les solutions systèmes de Rittal sont appliquées dans tous les secteurs industriels, dans la construction de machines et d'installations ainsi que dans le secteur IT et télécom.

Les solutions totales pour les centres de données modulaires et efficaces énergétiquement appartiennent également à la large gamme de concepts de sécurité innovants jusqu'à la protection physique de données et de systèmes pour les infrastructures IT. La plate-forme de logiciels faisant autorité EPLAN et les solutions d'automatisation de Kiesling - filiales de Rittal - complètent les solutions systèmes de Rittal avec des solutions d'engineering interdisciplinaires.

Rittal a été fondée en 1961 et est actuellement mondialement active depuis 13 sites de production, 58 filiales et 40 représentations. Avec un total de 9000 collaborateurs, Rittal est l'entreprise la plus grande du Friedhelm Loh Group, sise à Haiger, Hessen (D). Le groupe met à l'emploi au total plus de 10000 personnes. Davantage d'informations sur www.rittal.com et www.friedhelm-loh-group.com

Communiqué de presse

Rittal Belgique



Informations complémentaires :

Rittal nv/sa – dép. Marketing

Andra De Vos

Tél.: 09-353 91 11

E-mail: marketing@rittal.be