



Lokeren, mai 2012

### Nouveau système de bras porteur 60/120/180 de Rittal

#### **Installations modulaires**

**Les systèmes de bras porteur ont prouvé leur utilité en tant que lien ergonomique entre la machine, la commande et le personnel – mais les exigences auxquelles ils doivent satisfaire deviennent toujours plus strictes. Un nouveau développement dans l’assortiment de Rittal illustre ce qui a été réalisé jusqu’à présent sur le plan de l’interface homme/machine. Une vaste gamme de systèmes modulaires offre à l’utilisateur une constance dans le domaine du planning de la fonction, de l’installation et du projet. Un design uniforme unique pour une étendue de la charge jusqu’à 180 kg, exactement ce que requiert le marché.**

Au moyen des systèmes de bras porteur, les panneaux de commande peuvent pivoter et être surélevés en toute simplicité et avec précision. Les opérateurs savent ainsi exactement ce que fait leur machine ou leur système à un moment donné. Les systèmes de bras porteur doivent pouvoir s’assembler rapidement et convenir en outre à des installations individuelles. Le concept est uniforme et capable de porter de lourdes charges. Pour finir, ils doivent aussi pouvoir être adaptés en fonction d’une gestion simplifiée des câbles. Rittal satisfait sur toute la ligne à ces exigences avec son système de bras porteur 60/120/180. Un système modulaire au design cohérent et avec une grande étendue de la charge : les constructeurs de machines disposent désormais de solutions de bras porteur pour chaque application – et ils bénéficient d’un gain de temps considérable sur le plan de l’installation, de l’adaptation et de l’entretien.

De cette manière, on peut créer des systèmes de bras porteur pour des charges de 60, 120 et 180 kg (en proportion d’une longueur de bras d’un mètre) avec un système de planning uniforme de la fonction, de l’installation et du projet. Le système de bras porteur, composé d’un élément de support, d’une charnière et d’un raccord d’angle, peut être monté au-dessus d’une machine ou sur un panneau latéral. Des fixations murales et de sol, ainsi que des raccords flexibles et des charnières pour un montage mural sont disponibles avec des sorties horizontales pour l’assemblage. De plus, des adaptateurs de système spéciaux permettent d’adapter d’autres éléments de bras porteur du système Rittal, par exemple en cas de charges plus lourdes.

Les éléments de support sont également disponibles en version ouverte en forme de X. Ces versions, avec des longueurs de 500, 1000 et 2000 mm, offrent à l’utilisateur deux chemins de câbles distincts dans une seule pièce. De cette façon, les câbles de commande et



d'alimentation peuvent être séparés et il ne se produit pas de pannes électriques indésirables. Les couvertures amovibles sur les éléments d'angle et les raccords assurent un accès facile. Via la partie ouverte, qui est conforme IP 54, l'utilisateur peut installer rapidement et simplement des câbles à tout moment - même avec un connecteur avec une configuration DVI ou VGA.

Le fait que des bras porteurs déjà installés puissent être facilement adaptés ou que leur étendue de rotation puisse être limitée après coup, montre à quel point la conception de ce système modulaire est conviviale ; en effet, nul besoin de démanteler le système. Il en résulte que les utilisateurs peuvent adapter le système de bras porteur en fonction de leurs besoins individuels en un rien de temps. A cet effet, il leur suffit d'ôter la couverture du composant pertinent du bras porteur et de manipuler les vis au moyen d'un tournevis. S'ils veulent limiter l'étendue de la rotation, il suffit de placer une vis supplémentaire dans le plateau tournant.

A l'avenir, un outil en ligne interactif procurera un engineering rapide et soutiendra l'utilisateur dans la configuration de la solution de bras porteur adéquate.

### **RITTAL**

Rittal GmbH & Co. KG avec siège à Herborn, Hessen (D) est un proposant de solutions faisant mondialement autorité pour la technologie d'hébergement et de coffrets électriques, les systèmes de distribution de courant, la climatisation de systèmes et l'infrastructure IT. Les solutions systèmes de Rittal sont appliquées dans tous les secteurs industriels, dans la construction de machines et d'installations ainsi que dans le secteur IT et télécom.

Les solutions totales pour les centres de données modulaires et efficaces énergétiquement appartiennent également à la large gamme de concepts de sécurité innovants (auparavant Litcos) jusqu'à la protection physique de données et de systèmes pour les infrastructures IT (auparavant Lampertz). Les fournisseurs de logiciels faisant autorité Eplan et Mind8 – filiales de Rittal – complètent les solutions systèmes de Rittal avec des solutions d'engineering interdisciplinaires.

Rittal a été fondée en 1961 et est actuellement mondialement active depuis 136 sites de production, 63 filiales et 40 représentations. Avec un total de 9000 collaborateurs, Rittal est l'entreprise la plus grande du Groupe Friedhelm Loh, sise à Haiger, Hessen (D). Le groupe met à l'emploi au total plus de 10 500 personnes et a réalisé en 2008 un chiffre d'affaires de plus de 2,2 milliards d'euros. Davantage d'informations sur [www.rittal.com](http://www.rittal.com) et [www.friedhelm-loh-group.com](http://www.friedhelm-loh-group.com).

Informations complémentaires : Rittal nv/sa – dép. Marketing  
Lydia Nelde  
Tél.: 09-353 91 11  
E-mail: [nelde.l@rittal.be](mailto:nelde.l@rittal.be)