



Lokeren, septembre 2018

## Nouvelles solutions de refroidissement IT chez Rittal

### **Refroidissement pour tous les scénarios edge – d'un rack à un centre de données complet**

- **Première mondiale – système hybride avec une capacité de refroidissement de 35 kW**
- **Solutions à base d'agent liquide de 20 et 35 kW**
- **Systèmes de refroidissement à eau IT de nouvelle génération pour des situations à taux d'humidité élevés**
- **Une redondance élevée garantit un fonctionnement fiable, indispensable pour les solutions edge**

Rittal élargit sa gamme de systèmes de refroidissement IT basés sur les agents liquides avec les nouvelles classes de puissance 20 kW et 35 kW, dont le résultat est une gamme de solutions de refroidissement avec des capacités variant entre 3 kW et 55 kW. En première mondiale, une variante hybride de 35 kW vient s'y ajouter, qui, si nécessaire, active un free cooling indirect pour une efficacité énergétique accrue. Les systèmes de refroidissement compacts sont également disponibles en configuration à haute redondance. Ils supportent les exigences des infrastructures informatiques actuelles en termes de fonctionnement fiable, ce qui est particulièrement nécessaire dans les solutions informatiques modernes pour sécuriser un flux de données permanent.

#### **Solution hybride pour refroidissement naturel**

L'innovant système de refroidissement liquide (LCP) DX/FC Hybrid possède à la fois un circuit de refroidissement (DX = Direct Expansion) et un circuit d'eau séparé (CW = Cold Water). En fonction de la température extérieure, la capacité exacte de refroidissement requise peut être obtenue. L'unité de refroidissement est une solution particulièrement économique pour les endroits à températures ambiantes faibles à moyennes, car elle utilise automatiquement un free cooling indirect à basse température. À la base se trouve un condenseur hybride externe dans lequel un free cooling a été intégré. En appliquant le free cooling indirect, les coûts d'exploitation courants diminuent également.



### **Solutions de refroidissement efficaces et peu encombrantes**

Les nouveaux systèmes LCP DX pour le refroidissement en ligne ont une capacité de refroidissement de 20 kW et 35 kW et conviennent aux environnements de petite et moyenne taille. Les deux appareils sont contrôlés par un onduleur, fournissent un refroidissement conforme aux normes informatiques et contrôlent avec précision la température de l'arrivée d'air du serveur avec une déviation maximale d'environ deux Kelvin. L'adaptation constante de la capacité de refroidissement à la capacité de perte dans le rack optimise la consommation d'énergie de refroidissement, ce qui réduit également les coûts informatiques.

Avec un climatiseur pour le montage sur le toit et un système de guidage de l'air « avant-arrière » typique de l'IT, un refroidissement de rack peu encombrant peut également être réalisé dans les classes de puissance jusqu'à 3 kW.

L'unité de refroidissement LCU DX IT a également un design compact et est disponible dans une version redondante avec des puissances nominales de 3 et 6,5 kW. L'assemblage peu encombrant de l'unité interne a lieu entre le niveau 19" et la paroi latérale.

Cette solution a été développée en fonction d'une fiabilité maximale et dispose de deux unités externes, mais d'une seule unité interne. Elle comprend un échangeur thermique avec deux circuits de refroidissement, deux alimentations et deux commandes séparées. Un commutateur de panne et de temps de fonctionnement automatique augmente la sécurité dans les environnements IT tournant en continu. Les alertes résultant de pannes éventuelles sont transférées vers le système de supervision Rittal CMC III. Parce que le rack est refroidi de façon ciblée et non la pièce entière, les entreprises atteignent une efficacité énergétique maximale.

### **Refroidissement à eau à haute performance**

Dans la classe des systèmes de refroidissement LCP CW à eau pour le refroidissement de racks et de rangées, Rittal étend également sa gamme existante avec des appareils destinés à des classes de puissance IT plus élevées. Avec une capacité de refroidissement pouvant atteindre 55 kW sur une surface de seulement 0,36 m<sup>2</sup>, l'espace disponible dans le centre de données est utilisé de manière optimale. En raison des températures élevées d'alimentation en eau, la part de free cooling indirect augmente, ce qui réduit des coûts d'exploitation en conséquence. Cette solution peut être combinée avec une pompe à chaleur, car les variantes de glycol LCP CW génèrent des températures de retour d'eau élevées.

## Communiqué de presse

Rittal Belgique



### **Application dans des situations à taux d'humidité élevés**

Une autre caractéristique particulière est la gestion améliorée de la condensation par un nouveau séparateur de gouttelettes intégré à certains modèles de la série LCP Inline CW. Cela rend le système idéal pour une application dans des industries à forte humidité ou à basse température d'alimentation en eau. En outre, une nouvelle fixation « plug & play » permet de remplacer les ventilateurs sans outils.

### **RITTAL**

Rittal, dont le siège social est sis à Herborn, Hessen (Allemagne), est un fournisseur de solutions faisant autorité à l'échelle mondiale dans le domaine des coffrets industriels, des systèmes de distribution d'énergie électrique, de la climatisation de système et de l'infrastructure informatique. Les solutions systémiques de Rittal sont appliquées dans pour ainsi dire tous les secteurs, mais principalement dans l'industrie automobile, la production énergétique, la construction de machines et d'installations, ainsi que dans le secteur de l'informatique et des télécoms. Avec près de 10 000 collaborateurs et 58 sociétés associées, Rittal confirme sa présence sur la scène mondiale.

L'assortiment étendu de Rittal comprend des solutions d'infrastructure pour les centres de données modulaires et énergétiquement efficaces dotés de concepts de sécurité innovants pour la protection physique des données et des systèmes. Les fournisseurs de logiciels de premier plan EPLAN et Cideon complètent la chaîne de production avec des solutions d'ingénierie interdisciplinaire. Rittal Automation Systems propose pour sa part des solutions d'automatisation pour la construction de coffrets.

Fondée en 1961, Rittal constitue la plus grande entreprise au sein du Groupe Friedhelm Loh, dirigé par les propriétaires. Le Groupe Friedhelm Loh opère à l'échelle mondiale à partir de 18 sites de production et 78 sociétés associées. Le groupe d'entreprises compte plus de 11 500 collaborateurs et a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 2,2 milliards d'euros. En 2015, l'entreprise familiale a été désignée pour la septième fois comme "top employeur" en Allemagne. Pour plus d'informations, surfez sur [www.rittal.com](http://www.rittal.com) et [www.friedhelm-loh-group.com](http://www.friedhelm-loh-group.com).

### **Pour tout complément d'information, veuillez-vous adresser à**

Rittal nv/sa - dép. Marketing

Andra De Vos

Tél. : 09 353 91 11

E-mail : [marketing@rittal.be](mailto:marketing@rittal.be)