



Lokeren, novembre 2017

Manque de temps dans l'atelier ?

Usiner des coffrets en cinq jours

Les installateurs et constructeurs de tableaux et armoires électriques manquent souvent de temps et de main-d'œuvre dans l'atelier. Le Rittal Modification Center offre la solution idéale à cette situation. Les spécialistes compétents usinent vos armoires et coffrets en un rien de temps, entièrement sur mesure et selon vos exigences. Selon l'ampleur de la commande, même déjà dans les cinq jours. Cette action Rittal Fastlane offre de nombreuses possibilités et se déroule encore jusqu'à la fin de cette année.

Rittal Fastlane

Cinq jours seulement. C'est le temps minimal dont Rittal a besoin pour réaliser les découpes et/ou le montage souhaités. Vous sélectionnez d'abord un logement en stock dans l'assortiment normal de petites et grandes armoires. Il peut s'agir des armoires électriques connues TS 8 et SE 8 ou des modèles CP, AE, PK, EB, BG, KL et CM.

Les experts de Rittal se tiennent prêts, à l'occasion d'une demande d'offre, à calculer votre gain de temps sur base des détails nécessaires et des dessins techniques. DXF, DWG ou PDF sont les formats courants dans lesquels les dessins peuvent être fournis. L'exportation de données du configurateur pratique d'armoire en ligne RiCS permet de traiter vos demandes encore plus rapidement.

Vous êtes d'accord avec notre proposition ? Dès que vous avez placé votre commande finale comportant la mention 'Fastlane', les professionnels du Rittal ModCenter se mettent au travail. Le délai de production dépend des usinages souhaités (découpes et/ou montage), mais, en cas de commande, jusqu'à cinq armoires peuvent déjà être fabriquées en cinq jours ouvrables. La seule chose que vous ayez encore à faire, c'est réceptionner la livraison gratuite.

Qualité sur mesure

L'équipe du ModCenter veille à la préparation des armoires électriques et des accessoires. Bien sûr, pas uniquement dans le cadre de l'actuelle action Fastlane. La machine d'usinage de pointe Perforex se tient ainsi prête pour effectuer, par exemple, des traitements CNC en plastique, en tôle d'acier, en acier inoxydable et en aluminium. Cette machine offre également

Communiqué de presse

Rittal Belgique



une solution efficace pour l'application de perçages taraudés ou de montage dans les plaques de montage et pour les usinages destinés au placement de boutons-poussoirs, de manchons et de ventilateurs, notamment.

L'atelier moderne est, en outre, entièrement équipé pour différentes opérations de montage, comme la mise à la terre d'armoires et le guidage de câbles, les profilés de montage 19" et les cadres pivotants, les composants de distribution de courant et la configuration de la supervision CMC III. Ceci n'est qu'un petit aperçu des solutions avec lesquelles Rittal vous appuie volontiers. Il est certain que Rittal est le partenaire par excellence en matière d'automatisation de la construction des armoires électriques.

RITTAL

Rittal, dont le siège social est sis à Herborn, Hessen (Allemagne), est un fournisseur de solutions faisant autorité à l'échelle mondiale dans le domaine des coffrets industriels, des systèmes de distribution d'énergie électrique, de la climatisation de système et de l'infrastructure informatique. Les solutions systémiques de Rittal sont appliquées dans pour ainsi dire tous les secteurs, mais principalement dans l'industrie automobile, la production énergétique, la construction de machines et d'installations, ainsi que dans le secteur de l'informatique et des télécoms. Avec près de 10 000 collaborateurs et 58 sociétés associées, Rittal confirme sa présence sur la scène mondiale.

L'assortiment étendu de Rittal comprend des solutions d'infrastructure pour les centres de données modulaires et énergétiquement efficaces dotés de concepts de sécurité innovants pour la protection physique des données et des systèmes. Les fournisseurs de logiciels de premier plan EPLAN et Cideon complètent la chaîne de production avec des solutions d'ingénierie interdisciplinaire. Rittal Automation Systems propose pour sa part des solutions d'automatisation pour la construction de coffrets.

Fondée en 1961, Rittal constitue la plus grande entreprise au sein du Groupe Friedhelm Loh, dirigé par les propriétaires. Le Groupe Friedhelm Loh opère à l'échelle mondiale à partir de 18 sites de production et 78 sociétés associées. Le groupe d'entreprises compte plus de 11 500 collaborateurs et a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 2,2 milliards d'euros. En 2015, l'entreprise familiale a été désignée pour la septième fois comme "top employeur" en Allemagne. Pour plus d'informations, surfez sur www.rittal.com et www.friedhelm-loh-group.com.

Pour tout complément d'information, veuillez-vous adresser à

Rittal nv/sa - dép. Marketing

Andra De Vos

Tél. : 09 353 91 11

E-mail : marketing@rittal.be