



Lokeren, mei 2017

Drie elementen voor verhoging van de efficiëntie bij Rittal Lokeren **EPLAN opleidingslokaal, Rittal showroom en Rittal Automation Systems**

De uitgebreide showroom van Rittal Belgium helpt klanten op weg naar een efficiëntere werkplaats. Ze ontdekken er hoe de verschillende stappen in het productieproces beter op elkaar afgestemd kunnen worden.

Alles start bij de engineering, maar het is bij het bewerken en afwerken van een product dat heel wat tijd bespaard kan worden. Een wandeling van het nieuwe trainingslokaal tot in de industrie showroom toont hoe de puzzel in elkaar past.

Engineering in het EPLAN trainingslokaal

In het gloednieuwe trainingslokaal van EPLAN Software & Services worden tal van opleidingen en seminaries georganiseerd waarin de deelnemer kennismakt met een ruim aanbod engineering oplossingen.

Zo start het ontwerp van een schakelkast met het uitwerken van de schema's via EPLAN Electric P8 en het opmaken in 3D van de bordlay-out met EPLAN Pro Panel. In deze fase van het proces is de Rittal Therm software essentieel voor berekening van de schakelkastklimatisatie. Pro Panel bevat bovendien "Thermal Design Integration", waarbij het effect van de gekozen koeloplossing gevisualiseerd wordt. De software maakt een snelle overgang naar de effectieve bewerking van de behuizing mogelijk.

Het virtuele 3D model van de schakelkast wordt eveneens opgebouwd binnen Pro Panel. De machines van Rittal Automation Systems (RAS) worden van hieruit aangestuurd voor het knippen van kabelgoten en DIN-rails, alsook voor draadconfectionering.

Perfect op elkaar afgestemde producten in de Rittal industrie showroom

Van systeemkast of draagarmsysteem tot klimatisatie en stroomverdeling, in de showroom ziet men de aandachtspunten bij opbouw en toepassing ervan. Ook kan men er de efficiënte oplossingen uit het RAS gamma ontdekken. Hydraulische of elektrische ponsmachines bijvoorbeeld, voor het vereenvoudigen en versnellen van manuele taken. Maar ook tools zoals schroevendraaiers, denudeer- en kniptangen voor het voorbereiden van de bekabeling. RAS vult verder aan met halfautomaten voor knippen, denuderen en krimpen.



De Assemblex montagetafel is dan weer een onmisbaar element voor een ergonomisch correcte houding tijdens het bekabelen en manipuleren van montageplaten en koelaggregaten en het overzichtelijk plaatsen van zijwanden, deuren en montageplaten. Probeer hem volledig gratis en vrijblijvend uit in uw eigen werkplaats!

Volautomatische bewerkingsmachine in het Rittal Modification Center

In de recent vernieuwde werkplaats, het Rittal Modification Center, vindt de synergie plaats tussen de EPLAN engineering en de RAS oplossingen.

De engineering data worden eenvoudig geüpload in de splinternieuwe Perforex bewerkingsmachine. Op basis van deze data worden de platen voorzien van de juiste, correct gepositioneerde uitsnijdingen en getapte boringen. Tijdens deze bewerkingen zijn de ateliermedewerkers vrij om andere taken uit te voeren. De machine zorgt dus voor een verhoogde capaciteit, en voor een snellere, foutloze plaatbewerking. Bovendien is de Perforex 1007 ook geschikt voor het bewerken van AE-, KL- en KS kasten en van montageplaten, deuren of zijwanden.

Wie zelf niet kan investeren in dergelijke machine doet dan ook een beroep op de specialisten in het Rittal Modification Center. Het is dé oplossing voor een snelle en accurate voorbereiding van behuizingen voor specifieke toepassingen.

Rittal

Rittal met hoofdzetel in Herborn, Hessen (D) is een wereldwijd toonaangevende aanbieder van oplossingen voor industriële kasten, stroomverdeelssystemen, systeemklimatisering en IT-infrastructuur. Systeemoplossingen van Rittal worden toegepast in nagenoeg alle sectoren, hoofdzakelijk in de automobielenindustrie, energieproductie, machine- en installatiebouw, alsook in de IT- en telecomsector. Met circa 10 000 medewerkers en 58 dochtermaatschappijen is Rittal wereldwijd aanwezig.

Tot het ruime assortiment behoren infrastructuuroplossingen voor modulaire en energie-efficiënte datacenters met innovatieve veiligheidsconcepten voor fysieke data- en systeembeveiliging. De toonaangevende softwareaanbieders EPLAN en Cideon vullen de productieketen aan met interdisciplinaire engineeringoplossingen. Rittal Automation Systems doet dat met automatiseringsoplossingen voor kastbouw.

Rittal werd opgericht in 1961 en is de grootste onderneming binnen de Friedhelm Loh Group, geleid door de eigenaars. De Friedhelm Loh Group is wereldwijd actief vanuit 18 productiesites en 78 dochterondernemingen. De ondernemingsgroep telt meer dan 11 500 medewerkers en noteerde in 2014 een omzet van ca. 2,2 miljard euro. In 2015 werd het

Persinformatie

Rittal België



familiebedrijf voor de zevende keer uitgeroepen tot topwerkgever in Duitsland. Meer informatie op www.rittal.com en www.friedhelm-loh-group.com.

Bijkomende info Rittal nv/sa - afd. Marketing
Andra De Vos
Tel.: 09-353 91 11
E-mail: marketing@rittal.be