



Lokeren, mai 2017

Trois éléments pour augmenter l'efficacité chez Rittal Lokeren **Local de formation d'EPLAN, showroom de Rittal et Rittal Automation Systems**

Le large showroom de Rittal Belgium aide les clients en route vers un atelier plus efficace. Ils découvrent comment les différentes étapes du processus de production peuvent être mieux alignées l'une sur l'autre.

Tout commence par l'ingénierie, mais c'est lors du traitement et de la finition d'un produit qu'on peut épargner beaucoup de temps. Une promenade du nouveau local de formation jusqu'au showroom industriel montre comment le puzzle se met en place.

Ingénierie dans le local de formation d'EPLAN

Dans le tout nouveau local de formation d'EPLAN Software & Services sont organisés de nombreuses formations et de nombreux séminaires dans lesquels le participant prend connaissance d'une large offre de solutions d'ingénierie.

Ainsi, le projet d'un disjoncteur commence par l'élaboration des schémas par le biais d'EPLAN Electric P8 et par la création en 3D du lay-out des panneaux avec EPLAN Pro Panel. Dans cette phase du processus, le logiciel Rittal Therm est essentiel pour calculer la climatisation du disjoncteur. Le Pro Panel contient en outre le « Thermal Design Integration », par lequel on visualise l'effet de la solution de refroidissement choisie. Le logiciel permet une transition rapide vers le traitement effectif de l'enceinte.

Le modèle virtuel en 3D du disjoncteur est également construit dans le Pro Panel. Les machines de Rittal Automation Systems (RAS) sont dirigées à partir de là pour couper des goulottes de câblage et des rails DIN, ainsi que pour la confection de fils.

Des produits parfaitement alignés dans le showroom industriel de Rittal

Du boîtier du système ou du système de bras porteur à la climatisation et à la distribution électrique, on voit dans le showroom les points d'attention dans leur développement et leur application. On peut également découvrir les solutions les plus efficaces de la gamme de RAS. Des machines à poncer hydrauliques ou électriques par exemple, pour la simplification et l'accélération de tâches manuelles. Mais aussi des outils tels que des visseuses, des pinces

Communiqué de presse

Rittal Belgique



à dénuder et coupantes pour la préparation du câblage. RAS complète ceux-ci avec des semi-distributeur pour couper, dénuder et raccourcir.

La table de montage Assemblex est de nouveau un élément incontournable pour une position ergonomiquement correcte pendant le câblage et la manipulation de plaques de montage et les climatiseurs, ainsi que pendant l'installation claire de parois latérales, de portes et de plaques de montage. Essayez-la totalement gratuitement et sans engagement dans votre propre atelier !

La machine d'usinage complètement automatique du Rittal Modification Center

Dans l'atelier récemment rénové, le ModCenter de Rittal, la synergie prend place entre l'ingénierie d'EPLAN et les solutions de RAS.

Les données d'ingénierie sont simplement chargées dans la toute nouvelle machine d'usinage Perforex. Sur la base de ces données, les plaques sont pourvues des bonnes découpes, correctement positionnées, et des perforations filetées. Pendant ces traitements, les collaborateurs de l'atelier sont libres d'exécuter d'autres tâches. La machine garantit donc une capacité accrue et un traitement de plaque plus rapide et impeccable. En outre, la Perforex 1007 est également appropriée pour le traitement de boîtiers AE, KL et KS et de plaques de montage, de portes ou de panneaux latéraux.

Celui qui ne peut pas investir lui-même dans une telle machine fait dès lors appel aux spécialistes du Modification Center. C'est LA solution pour une préparation rapide et précise d'enceintes pour des applications spécifiques.

RITTAL

Rittal, dont le siège social est sis à Herborn, Hessen (Allemagne), est un fournisseur de solutions faisant autorité à l'échelle mondiale dans le domaine des coffrets industriels, des systèmes de distribution d'énergie électrique, de la climatisation de système et de l'infrastructure informatique. Les solutions systémiques de Rittal sont appliquées dans pour ainsi dire tous les secteurs, mais principalement dans l'industrie automobile, la production énergétique, la construction de machines et d'installations, ainsi que dans le secteur de l'informatique et des télécoms. Avec près de 10 000 collaborateurs et 58 sociétés associées, Rittal confirme sa présence sur la scène mondiale.

L'assortiment étendu de Rittal comprend des solutions d'infrastructure pour les centres de données modulaires et énergétiquement efficaces dotés de concepts de sécurité innovants pour la protection physique des données et des systèmes. Les fournisseurs de logiciels de premier plan EPLAN et Cideon complètent la chaîne de production avec des solutions

Communiqué de presse

Rittal Belgique



d'ingénierie interdisciplinaire. Rittal Automation Systems propose pour sa part des solutions d'automatisation pour la construction de coffrets.

Fondée en 1961, Rittal constitue la plus grande entreprise au sein du Groupe Friedhelm Loh, dirigé par les propriétaires. Le Groupe Friedhelm Loh opère à l'échelle mondiale à partir de 18 sites de production et 78 sociétés associées. Le groupe d'entreprises compte plus de 11 500 collaborateurs et a réalisé en 2014 un chiffre d'affaires d'environ 2,2 milliards d'euros. En 2015, l'entreprise familiale a été désignée pour la septième fois comme "top employeur" en Allemagne. Pour plus d'informations, surfez sur www.rittal.com et www.friedhelm-loh-group.com.

Pour tout complément d'information, veuillez-vous adresser à

Rittal nv/sa - dép. Marketing

Andra De Vos

Tél. : 09 353 91 11

E-mail : marketing@rittal.be